

Si ringraziano per il gentile contributo:



Convegno organizzato da:

**ANACI Sezione Provinciale di Genova**  
Via XX Settembre 2/35  
Tel. 010/53.26.60 - Fax 010/570.93.52  
e-mail:sede@anacige.it - <http://www.anacige.it>

**ALAC**  
Piazza Dante, 8/5  
Tel. 010/561113 - Fax 010/589672  
e-mail:info@alac.it - <http://www.alac.it>



Associazione  
Liberi  
Amministratori  
Condominiali



Associazione  
Nazionale  
Amministratori  
Condominiali  
e Immobiliari

**ANACI**

in collaborazione con



## **CONVEGNO UNITARIO AMMINISTRATORI CONDOMINIALI**

**VENERDÌ 4 LUGLIO 2008**

ore 15

**Teatro della  
Gioventù**

**VIA CESAREA, 16**

CONVEGNO SU:

**LA RIDUZIONE DEI COSTI NELLA  
GESTIONE CONDOMINIALE**

Risparmio energetico

Fonti alternative di energia

Contributi e agevolazioni

La cittadinanza è invitata

Ore 15.00 Registrazione dei partecipanti

Ore 15.20 **PAOLO GATTO**  
Presidente Nazionale ALAC  
"Sistemi di gestione uniformi per la qualità e la trasparenza"

Ore 15.40 **PIERLUIGI D'ANGELO**  
Presidente ANACI Genova  
"Presentazione del mansionario dell'amministratore condominiale finalizzato alla separazione contabile fra attività ordinaria e straordinaria"

Ore 15.40 **SALUTI DELLE AUTORITA'**

**ALBERTO GIORGETTI**  
Sottosegretario Ministero  
Economia e Finanze

**ENRICO MUSSO**  
Senatore della Repubblica

**ALESSANDRO REPETTO**  
Presidente Provincia di Genova

**MARIO MARGINI**  
Assessore Politiche per il Lavoro e  
Lavori Pubblici

Ore 16.00 **FURIO TRUZZI**  
Vice Presidente Nazionale  
Assoutenti  
"Il ruolo dei consumatori nei rapporti condominiali"

Ore 16.15 **PIETRO SUOZZO**  
Vice Presidente ALAC  
"Sistemi di aggiornamento per gli amministratori"

Ore 16.30 **IVANO ROZZI**  
Presidente ANACI Liguria  
"Il ruolo delle associazioni degli amministratori"

Ore 16.45 **PIERPAOLO ROSSODIVITA**  
Centro di consulenza energia e  
innovazione ENEA  
"Procedure per la certificazione del risparmio energetico"

Ore 17.00 **MAURIZIO MICHELINI**  
Ingegnere - Commissione impianti  
ed energia Ordine Ingegneri  
"Interventi di riqualificazione energetica a costo zero"

Ore 17.15 **STEFANO BETTI**  
Consulente legale ANACI  
"Le norme sul risparmio energetico negli edifici"

Ore 17.30 **MARCO SPERA**  
Segretario ALAC  
"Agevolazioni fiscali nel condominio"

Ore 17.45 **LUIGI IANNACE**  
Gruppo Banca Sella  
"Finanziamento bancario per la riqualificazione energetica"

Ore 18.00 **PUBBLICO DIBATTITO**

Ore 19.30 **COCKTAIL**

Moderatore del Convegno  
**LANFRANCO VACCARI**  
Direttore "Il Secolo XIX"

Evento valido per il rilascio di crediti formativi agli associati ANACI, esibendo la tessera personale